

VM-26

CNC MULTI-AXIS SPRING FORMER
w/wire revolving mechanism

ワイヤ回転 フォーミングマシン

フィードユニットの高速回転機構

クイル・フィードユニットが前後に移動

メインテーブルは上下に分割し単独で左右に移動

新機構と16軸のサーボモータ制御により多様な動きを実現

ツールを装着すれば、あとはプログラムだけで成形

制御システムは操作性と計測機能、多機能な生産管理が行える「MNO」を搭載

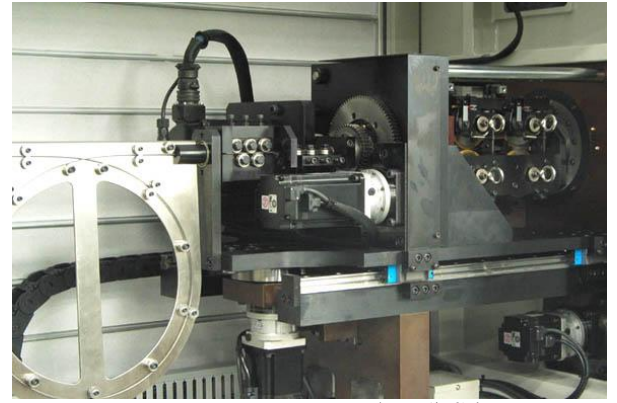


 オリイメック株式会社

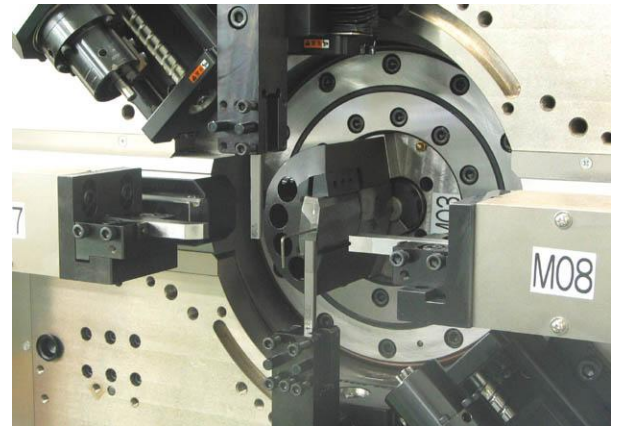
〒333-0845 埼玉県川口市上青木西1-17-24 TEL: 048 (256) 3511 FAX: 048-256-3595
<http://www.oriimec.co.jp/> e-mail: info-spring@oriimec.co.jp

■ 特長

- 新開発のフィードユニット回転機構は、オフセットがなく重心が回転中心にあり慣性モーメントが小さいため、高速でスムーズなワイヤ回転を可能にし、最高速で回転させても機械本体の振動がありません。
- クイル一体型のフィードユニットを前後に60mm移動制御します。コイル径の調整・振り回し・足の長いフォーミング等が容易に行えます。
- メインテーブルは上下で分割し装備したスライドをそれぞれ左右に±20mm移動します。初張力の調整、ピッチ付け、ツールの溝合わせ等がプログラムで行えます。
- クイルの奥行きは120mm、スライドのストロークは140mmと余裕の振り回し空間を実現しました。
- テーブル上のクランク・スライドは線径2mmまで、クイルカットができます。両サイドのカットスライドは、フロントプレートに取り付け、剛性を持たせましたので簡単なプレス加工等を行うことができます。
- Rサーボは、内・外のダブル回転と、外側だけのシングル回転の2個を標準装備しました。
- プログラムは全軸固定表示の横スクロール画面により、プログラムの流れ、各軸の動作状況が一目で把握できます。
- 長いプログラムでも、指定ステップへのジャンプ機能・1回転/一時停止、運転モードの途中切り替え・自動カット等の多彩な機能によりセット時間の短縮とプログラムの作成、編集等が容易に行えます。
- 検長・巻角度制御・入出力等のプログラムは、メインプログラムとは別の専用画面の項目欄に設定する分かりやすい方式です。
- 各スライドが検長機能（モータセンサシステム）を搭載しています。タッチセンサを指定したドライブモータの位置決め機能に取り込み、接触式検長器或いは静電容量と同様に自由長・外径・足の角度等を1/1000mm単位で測定し、グラフ表示・修正制御等が行えます。



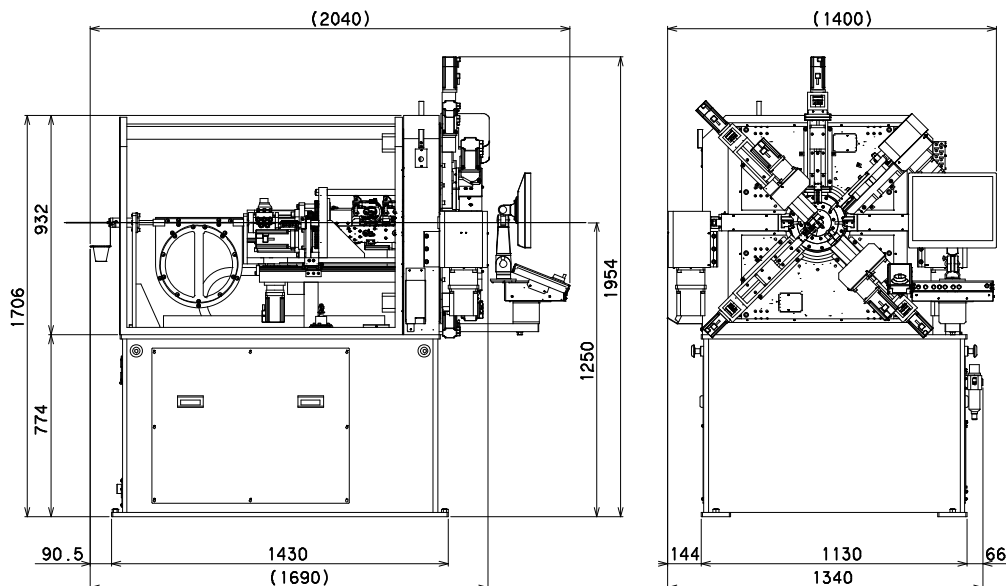
フィードユニット回転・移動部



上・下テーブルが左右に40mm、クイルは前後に60mm移動

■ 機械仕様

線径	φ 1.0~2.6mm		制御装置	パソコンによる制御 最大16軸
ばね指数	D/d 4以上		ディスプレイ	OS Windows XP
最大振り回し	半径 120mm		外部記憶装置	17インチTFTカラー液晶
スライド	ツールスライド	2個	環境温度	USBメモリ
	WRサーボスライド	1個	電源	0~40°C
	SRサーボスライド	1個	使用空気圧	AC 三相 200V 30A
	クランクスライド	1個	本体重量	Max 0.5 MPa
	カットスライド	2個		1800 kg



別に標準付属品明細表がございます。製品改良のため仕様、寸法、デザイン、等を予告なしに変更することがあります。