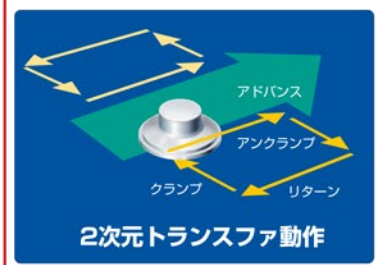
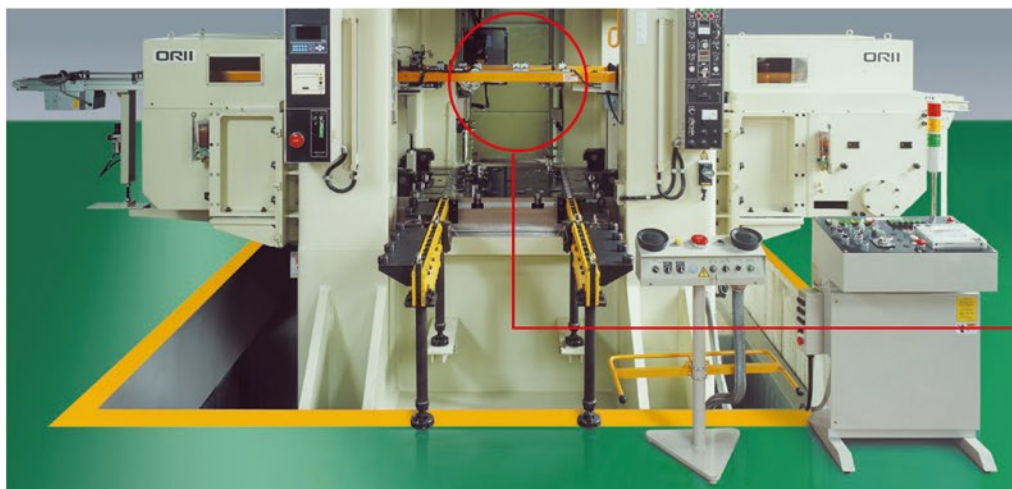


プレス内多工程搬送

RTN NCトランスファーロボット

5軸ACサーボによる高い自由度。



多工程自動送りに新発想。独自の制御システムが極限の操作性を実現。

NCTランスファRTNシリーズは、高い自由度と、容易な取付け、優れた操作性を誇る多工程用自動送り装置です。5軸制御がもたらす自在なパターン設定、独自に開発した特殊コントローラによって実現した容易なプログラミングをはじめ、細部に至るまで現場の声を反映させた完成度の高さと、多工程送りの常識を一変させました。

A new concept in multi-stage auto-transfer, ORII & MEC's exclusive control system pushes the edge on operability.

The NC Transfer RTN Series is a multi-stage auto-transfer component boasting excellent freedom of movement, easy attachment and superior operability. This series changed the common perception of multi-stage transfer systems with a level of refinement that clearly reflected the needs of the workplace down to the last detail, starting with the user-friendly programming facilitated by the flexible pattern settings for five-axis control and ORII & MEC's specialized controller.



新開発の操作盤
Newly developed operational panel

ダウンサイジング

大幅なダウンサイジングを達成。作業環境や周辺機器レイアウトなどの現場改善をサポートします。

Miniaturization

The RTN Series achieves significant miniaturization, which helps to support workplace improvements such as work environment enhancements and peripheral device layout.

高自由度5軸制御

5軸ACサーボモータの採用により、送り・上下・クランプの設定・組み合わせが自由に行えます。

Five-axis Flexible Mobility

The five-axis AC servo motor enables highly flexible transfer and up/down clamp settings and combinations.

高コストパフォーマンス

シリーズRTN30-50の基本性能を継承しながら、細部までの徹底した見直しにより、大幅な合理化を実現しました。

Excellent Cost Performance

While inheriting the fundamental capabilities of the RTN30-50 series, the NC Transfer Robot has been vastly streamlined through painstaking revisions and modifications.

高速動作

加速減速曲線は、加減速時の衝撃を最少にした作動曲線を採用。高速で、しかもスムーズな動作を実現します。

High-speed Movement

This series uses a motion curve that minimizes impact when accelerating or decelerating, facilitating high-speed yet smooth operations.

5軸3次元制御のために開発。各作動長さなどのデータ作成は、操作盤のタッチパネルより入力。標準で99型分のデータ登録が可能です。また、3次元と2次元の動作切り替えや、プレスとの交互運転等の切り替えも容易です。

ORII & MEC recently developed a new operational panel that provides five-axis 3D control. Creating data, such as actuation lengths, is easily accomplished using the operational touch panel. Normally, data for 99 patterns can be stored in the panel memory. The system even makes it easy to switch from 3D to 2D motions or alternate between different press operations.

仕様 Specifications

型式	Model		RTN025	RTN045
送り長さ	Feed Length	mm	0~300	0~450
閉開作動長	Horizontal Stroke	mm	0~150	0~150
上下作動長	Vertical Stroke	mm	0~120	0~120
サイクルタイム※5	Cycle Time※5	sec	1.5~	1.5~
最大可搬質量※6	Max. Workpiece Weight※6	kg	~135	~430
駆動方式	Drive System		ACサーボモータ 5基 / AC Servo Motor×5	
ワーク保持方法	Workpiece pick up		クランプ / Clamp	
適応プレス	Applicable Press	kN	冷間鍛造、他 Gap-press	3000~5000 (門型 / Gantry-Press)

※5 フィード、クランプ、リフトの各作動量とワーク総質量により変わります。 ※5 Affected by amount movements of feeder, clamp, lift and by maximum workpiece weight.
 ※6 最大可搬質量はフィードバー、フィンガー、ワークを含めた総質量。 ※6 The total weight of workpiece, feedbar, and finger.