

ORII

NCレベラフィーダ

# LCC JY Series

STRAIGHTENER FEEDER LCC 05/06JY1・05/06/08/10JY2

ベストセラー機HFシリーズ直系の最新モデルが、  
11本ワークロールによる高精度レベルング性能を携え新登場。

Introducing the next model in the best selling JY Series which provides  
high precision leveling performance with 11 work rolls



AMADA PRESS SYSTEM CO., LTD.

NCLレベラフィーダ

# LCC JY Series

STRAIGHTENER FEEDER LCC 05/06JY1・05/06/08/10JY2

豊富に蓄積したノウハウと実績をもとに、つねに時代の先をゆく提案でプレス加工に貢献してきたアマダプレスシステム。他社に先駆けてレベラフィーダのカバードフォルム化を実現するなど、安全への配慮はもちろん、送り装置用制御システムをCCS(Computerc Control Servo)化することで作業効率と生産性の飛躍的な向上をはかるなど、つねに業界のスタンダードとなる新技術をいち早く提唱してきました。

そして今、板厚は0.3～最大4.5mm、材料幅は50～最大1,000mmというコイル加工のボリュームゾーンにより高精度なレベルング性能を約束する11本ワークロールを投入。また、よりメンテナンス性を高めるレベラ上下面解放機構の採用、材料の拾いやすさに着目したスレッディング開口量の拡大など、生産現場を熟知したアマダプレスシステムならではの視点による高機能化が図られた、新型レベラフィーダLCC JYシリーズ。またひとつ、アマダプレスシステムが業界の常識を塗り替えました。

Amada Press System has made a contribution to process technology with constant new age ideas based on a wealth of ACCUMULATED technical know how and results. The company has always been first to advocate new technology which would later become the industry standard. This includes being the first amongst competing companies to realize covered from straightener feeders; planning rapid improvements in labor efficiency and productivity through transition of feed device control system to CCS (Computer Control Servo) and of course; safty considerations.

Now, in addition to a coil processing premium zone for feed material of 0.3-4.5mm thickness and 50-1000mm width, there are 11 work rolls which promise even higher precision leveling performance. Furthermore, the new model straightener feeder LCC JY Series offers a transition to high level functionality through various features including adoption of a structurethat opens the upper and lower door of the leveler to enhance maintenance and an expanded threading opening volume which focuses attention on easier pickup of feed materials. These Developments have been made possible by the vision of Amada Press System and its familiarity with the manufacturing workplace. Once again, Amada Press System has redefined imdustry practice.

いま、



## ■大型矯正ハンドル

大型の矯正ハンドルを採用。インジケータをシンボル化し、高い再現性、容易な数値管理を実現します。

## Large straightening roll adjustment wheel.

Large straightening roll adjustment hand wheels have been adopted. Symbols are used for the indicators, improving repeatability and permitting easy numerical control setting.

# スタンダードが進化する。

コイル加工のボリュームゾーンに、  
11本ロールのレベル精度を実現!

## The standard will now evolve.

Realization of 11-roll leveling accuracy in the  
premium zone of coil processing!



### ■ 11本ワークロールによる高精度のレベルリング

11本ワークロールの採用により、クラス最高レベルの平坦度を実現。  
ニーズの高まる精密・高速のプレス加工を強力にサポートします。

#### High precision leveling with 11 work rolls

Realization of a top class level of flatness due to the usage of 11 work rolls.  
Provides support to strengthen the increasing press processing needs of  
precision and high speed.

### ■ スレッディングの開口量を拡大

スレッディングの開口量を大きくすることで、アンコイラにスレッディング  
が近づき、材料がより扱いやすくなりました。

#### Expanded threading opening volume

Pickup of feed material is even easier because threading is closer to the  
uncoiler due to expanded threading opening volume.

※ JY2のみ ※only JY2



### ■ メンテナンス性を大きく向上

レベル部の上下面開放機構により、ロールの清掃が飛躍的に容易に  
なりました。

#### Large improvement in the nature of maintenance

Roll cleaning has become quick and easy with a structure that opens the  
upper and lower door of the leveler section.



## TP-CCSコントローラー/TP-CCS Controller



### タッチパネル採用の最新TP-CCS制御システムを搭載

段取りから運転・保守などに必要なあらゆる情報を、「設定・段取り・運転・保守」の4つの基本モードで一元管理。  
さまざまな新機能を搭載し、製品の多様化・高度化、作業時間短縮に対応するトータルオペレーションシステムです。

### Equipped with the newest touch-panel TP-CCS control system

A wide variety of information needed for planning, operation, maintenance, etc. is uniformly controlled under the base mode of Settings, Planning, Operation, and Maintenance. Equipped with various new operations, it is a complete operation system that responds to diversification and sophistication of merchandise and reduction of work time.



● 設定モード/Setting mode



● 運転モード/Operation mode



● 段取りモード/Planning mode

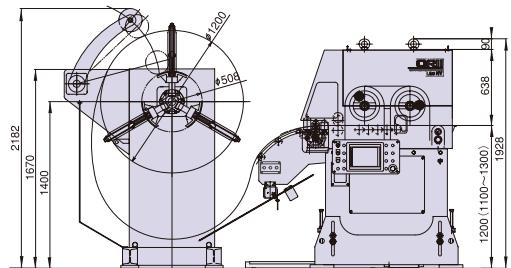
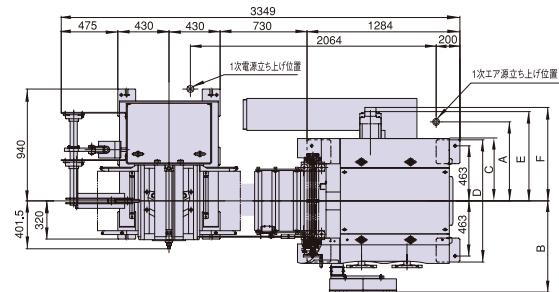


● 保守モード/Maintenance mode

## 外形寸法図

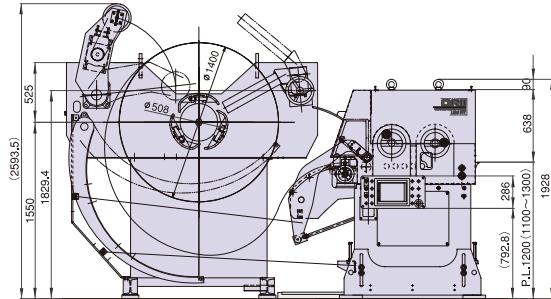
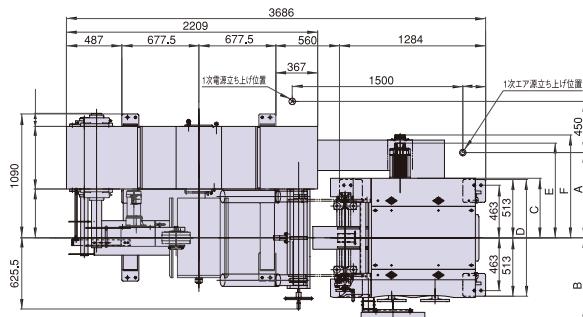
## Outside Dimensions

JY 1



	A	B	C	D	E	F	G
500幅	664	(765.5)	576	1028	750.5	785	(1165.6)
600幅	714	(815.5)	626	1128	800.5	835	(1215.6)

JY 2



	A	B	C	D	E	F	G
500幅	664	(765.5)	519	1028	833	905	(1165.6)
600幅	714	(815.5)	569	1128	883	955	(1215.6)
800幅	814	(915.5)	669	1328	983	1055	(1315.6)
1000幅	914	(1015.5)	769	1528	1083	1155	(1415.6)

## 仕様 Specifications

型 式	Model	05JY1	06JY1	05JY2	06JY2	08JY2	10JY2
板 厚 (mm)	Stock Thickness	0.3~3.2	0.3~3.2	0.3~4.5	0.3~4.5	0.3~4.5	0.3~4.5
板 幅 (mm)	Stock Width	50~500	50~600	50~500	50~600	50~800	50~1000
コイル質量MAX. (kg)	Coil Weight MAX.	*2 2000 (2000)	*2 1500 (1500)	3000	5000	3000	5000
コイル外径MAX. (mm)	Coil O.D.MAX.	φ1200	φ1200	φ1400	φ1400	φ1400	φ1400
コイル内径 (mm)	Coil I.D.	φ508	φ508	φ508	φ508	φ508	φ508
送り長さ (mm)	Feed Length	*1 ~400	*1 ~400	*1 ~500	*1 ~500	*1 ~500	*1 ~500
ライン速度MAX. (m/分)	Line Speed MAX.	16	16	24	24	24	24
ワークロール (本)	Work Roll Number	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5	上6/下5 up6/down5
フィードロール (組)	Feed Roll Number	1	1	1	1	1	1
レベラフリーダモータ	Main Motor	AC3.0	AC3.0	AC6.0	AC6.0	AC6.0	AC6.0
アンコイラ拡縮方式	Mandrel Expansion	手動 by Hand	*2 エア pneumatic	手動 by Hand	*2 エア pneumatic	エア pneumatic	エア pneumatic
アンコイラモータ (kw)	Reel Motor	0.75	0.75	2.2	2.2	2.2	3.7
使用電源電圧 (V)	Power	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220	200/220
使用空気圧 (Mpa)	Operating Air	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49	0.49

\*1 送り長さが標準仕様を超える場合は、交互運転切替が必要です(オプション)。

\*2 (エア)はオプションです。エア拡張時のコイル重量は( )内の数値となります。

\*1 In case of Feet Length exceeding Specification, MASTER CONTROLL Function (Option) must be provided.

\*2 (Pneumatic) : Option in case of pneumatic mandrel expansion is provided, refer to coil weight in ( ).

## 矯正能力 Straightening Performance

型 式 Model	LCC05JY1	LCC06JY1	LCC05JY2	LCC06JY2	LCC08JY2	LCC10JY2
板 厚 (mm) Stock Thickness	0.3	500	600	500	600	800
	0.6	500	600	500	600	800
	0.8	500	600	500	600	800
	1.0	500	600	500	600	810
	1.2	500	600	500	600	750
	1.4	500	600	500	600	610
	1.6	480	480	500	600	510
	1.8	380	380	500	520	450

※上記の表は材料の降伏点応力が245N/mm<sup>2</sup>の場合を示します。

※The above are the material having yield strength of 245N/mm<sup>2</sup> max.

©AMADA PRESS SYSTEM CO., LTD. All Rights Reserved.

型 式 Model	LCC05JY1	LCC06JY1	LCC05JY2	LCC06JY2	LCC08JY2	LCC10JY2
板 厚 (mm) Stock Thickness	2.0	310	310	500	460	400
	2.3	230	230	420	380	340
	2.5	190	190	380	350	310
	2.8	150	150	330	310	270
	3.2	120	120	280	260	240
	4.0			190	190	180
	4.5			150	150	150
						130

※上記の表は材料の降伏点応力が245N/mm<sup>2</sup>の場合を示します。

※The above are the material having yield strength of 245N/mm<sup>2</sup> max.

## AMADA PRESS SYSTEM (THAILAND) CO., LTD.

Asia Industrial Estate Suvarnabhumi (AIES) 88/41 Moo 4,  
T. Khlongsuan, A. Bangbo, Samutprakarn 10560 Thailand  
TEL: +66-2-170-5970  
<https://amp-thailand.com/>

Global English site:



Aug 2023 EN (TH)