

NCLレバフィーダ
LCC HL Series
LCC 06/08/10/13HL

最大材料幅600~1300mm、板厚6.0mmまで対応。レベリングの信頼性を向上させる11本ワークロールの採用により、薄板~中厚板クラスでトップレベルの平坦度を実現。また全ロール駆動方式(LCC HLU型)とフレーム剛性の強化によりハイテン材の矯正を可能としました。さらに広角口開け機構によりロールの清掃もラクラク行え、メンテナンス性も一段とアップさせました。プレス生産性と効率化に力強く応える待望の薄板~中厚板用レバフィーダです。



LCC06HLU

This series handles material from 600mm to 1,300mm wide and up to 6.0 mm thick. The 11 work rolls enable an extraordinary level of flatness for materials. The HL series features an all rolls driven universal joint (LCC HLU type) and strengthened body frame for straightening high tension materials. A straightener port opening mechanism has been added, allowing for improved maintenance and roll cleaning. The HL series was launched as a brand-new model to meet demands for both productivity and efficiency in the pressroom.

高剛性・11本ワークロールが実現した 驚異のHLクオリティーが、ここに!!

With high rigidity and the 11 work rolls, LCC HL Series provides the very best quality functions.

さらなる平坦度を実現

11本ワークロール(上6/下5)の採用により、薄板~中厚板領域で最高レベルの平坦度を実現。

High degree of flatness

Combining the power of the heavy duty HL unit with the straightening performance of 11 work rolls (6 upper and 5 lower), the HL unit gives material a high degree of flatness to materials up to 6.0mm thick.

高いトルク・高剛性

全ロール駆動方式(LCC HLU型)とフレーム剛性の強化(従来機の4倍)により、ハイテン材の矯正を可能とした最新モデル。高トルク・高剛性も魅力のニューフェイスです。

High power and rigidity

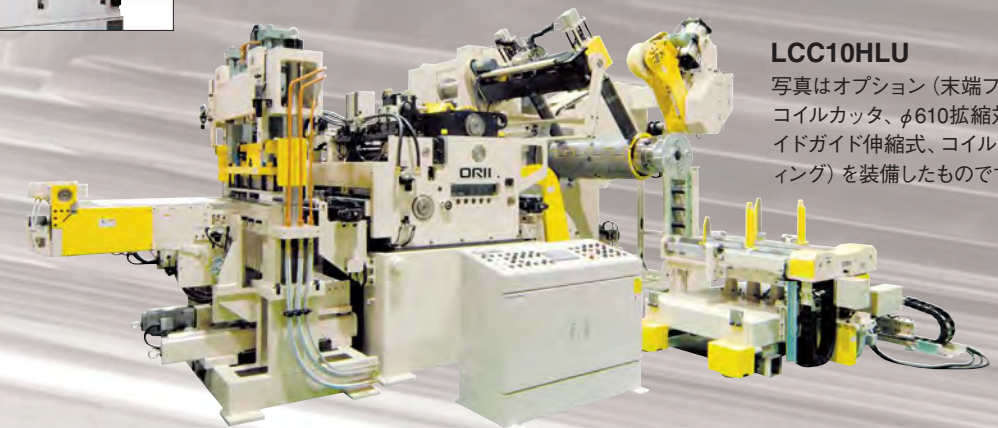
This series has enabled us to cope with high tension materials thanks to all rolls driven by the AC servomotors (equipped with the LCC HLU Type) and the strengthened body frame. High power and rigidity make this series more attractive.

ロールオープン機構

出口側偏芯軸を支点に最大20度まで口開け可能。大きな開口面積によりロール清掃が容易。内部機構も明るく隅々までチェックでき、メンテナンス性が大きく向上しています。

Easy Access to Work Rolls

The work rolls on the HL can be opened to a maximum of 20 degrees, making roll cleaning much easier. The machine was designed to allow easy access to the inside structure for improved maintenance.



LCC10HLU
写真はオプション(末端フィーダ、塗油装置、コイルカッター、φ610拡縮対応、アンコイラサイドガイド伸縮式、コイルカー、オートローディング)を装備したものです。

タッチパネル採用の最新TP-CCS
制御システムを搭載

段取りから運転・保守などに必要なあらゆる情報を、「設定・段取り・運転・保守」の4つの基本モードで一元管理。さまざまな新機能を搭載し、製品の多様化・高度化、作業時間短縮化に対応するトータルオペレーションシステムです。



操作盤 (HM型CCS)

従来のH型CCSに誤動作防止の監視機能をアップ、より安全性を高めました。機能面でも0.2mmの微少寸動機能を追加、0.01mm単位の精密送り設定を可能としました。

Operating panel (HM type CCS)

Monitoring functions have been improved over previous systems, and safety has been increased. A 0.2 mm micro jogging function has been added along with a 0.01 mm increment feed function.

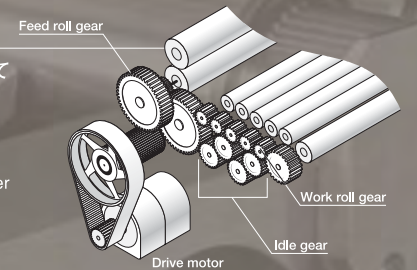


サイドギヤ方式

フィードロールの軸端にピニオンギヤをつけて駆動を各ロールに伝えてゆく方式です。ワークロールは下側のみ駆動となります。

Side Gear System

The feed roll is equipped with gears that drive each roll, making the lower work rolls run.



全駆動方式(ユニバーサル方式)

パラレルギヤBOXで分配された駆動をユニバーサルジョイントで介してフィードロール、各ワークロールそれぞれ個別に駆動伝達する方式です。この方式によって全てのロールが駆動されます。すべり易い材料他、ハイテン材等矯正を深くかける場合に全ロール駆動が必要とされます。

All Rolls Driven with Universal Joint System

This system makes all rolls run through universal joints which connect each roll by a motor-driven parallel gear box. This system is especially recommended for both high tension materials and easy-to-slip materials.

