

WH-26

CNC 2POINT COILING MACHINE

2ポイントコイルングマシン

コストパフォーマンスに優れた
最大線径2.6mm 8軸 2ポイントコイルングマシン
ロータリーカットを標準装備しセンターベース機構により
コイル径を変えてもカットの再調整の必要はありません
押しばね専用のピッチ線図搭載巻数プログラムを使用することにより
容易にプログラムを作成することが可能です

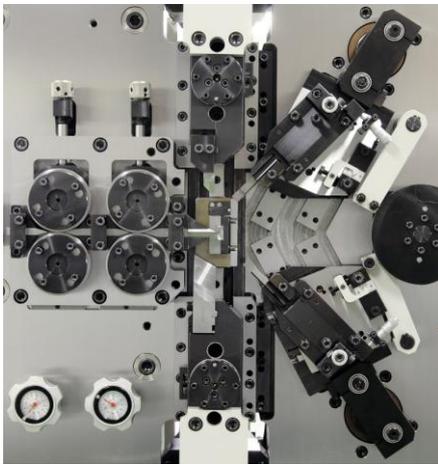


 **オリイメック株式会社**

〒333-0845 埼玉県川口市上青木西1-17-24 TEL: 048 (256) 3511 FAX: 048-256-3595
<http://www.oriimec.co.jp/> e-mail: info-spring@oriimec.co.jp

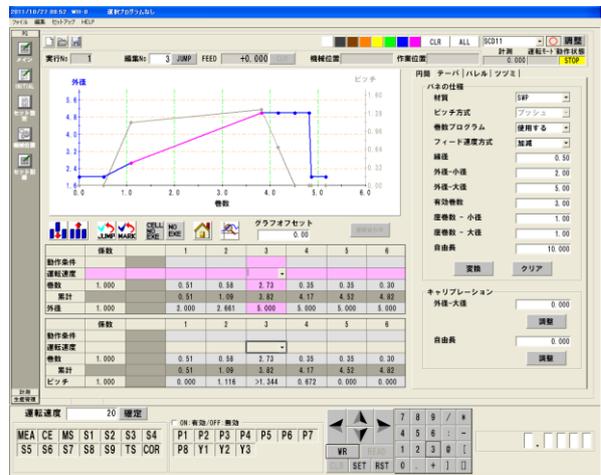
■特長

- フィード、カット/ウェッジピッチ上・下、第一・第二ポイント、センタポイント、プッシュピッチ、アーバの8軸制御。
- コイルングポイント部を3軸で制御、左右の巻き方向の切り替えはプログラムのみで行えます。
- ロータリカットとストレートカットあるいはウェッジピッチへの切り替えは、偏心ピンを移動するだけで行えます。
- センタスライド上にカット/ウェッジピッチスライド、アーバを装着したことにより、コイル径を変えてもアーバとカットツールの位置合わせの再調整が必要ありません。
- プログラムは全軸固定表示の横スクロール画面により、プログラムの流れ、各軸の動作状況、入出力、ジャンプ項目等が一目で把握できます。
- 巻数プログラムではピッチと外径を別々のタイミングで変更するプログラムが組みやすく、押しバネの調整が容易です。またピッチ線図により調整作業を視覚的に確認できます。
- 円筒・テーパ・バレル・ツツミバネは、バネの仕様を入力するだけで、プログラムに変換され製品が巻けます。また、テーパバネは係数を変えることにより、お椀型・ストレート型・富士山型と100段階の微調整ができ、荷重が容易に出せます。
- 静電容量方式検長器、自動修正機能、多機能な生産管理画面により製品管理が容易となります。
- カットスライドやピッチスライド等が検長機能（モータセンサシステム）を搭載しています。タッチセンサとカット・ピッチ軸等の駆動用サーボモータの位置決め機能により、1/1000mm単位で計測して、グラフ表示及び修正制御等が行えます。
- オプションとしてコイルング中の線材のスリップを検知するスリップセンサを用意しました。



コイルング2ポイント部

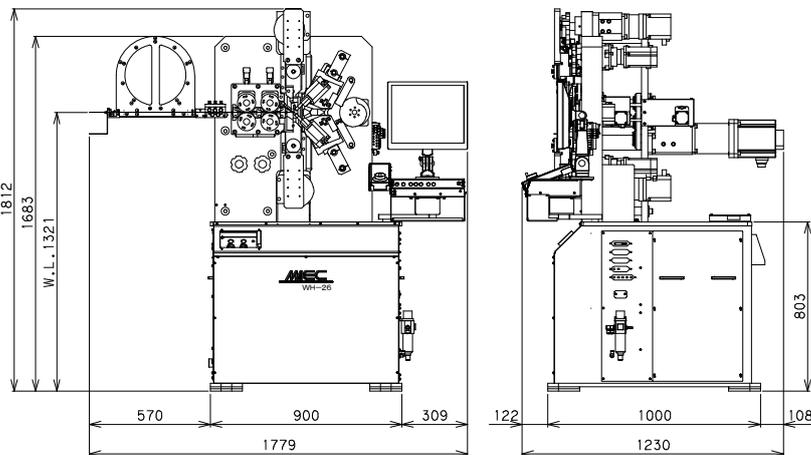
センタ軸によりポイントスライドが左右にも移動します。
センタスライドはブレーキ付ギヤードモータで駆動します。



プログラム画面(ピッチ線図)

ピッチ、外径をそれぞれ別のタイミングでプログラムを作成することにより、簡単に押しばねプログラムの調整が出来ます。

■機械仕様



別に標準付属品明細表がございます。製品改良のため仕様、寸法、デザイン、等を予告なしに変更することがあります。

標準仕様	線径	φ0.6~2.6mm
	外径	φ70mm
	D/d	4以上
線送り軸	最小入力	0.001mm
	最大速度	102 m/min
カット軸	最小入力	0.001°
ウェッジピッチ軸	最小入力	0.001mm
上下ポイント軸x2	最小入力	0.001mm
ポイントセンター軸	最小入力	0.001mm
プッシュピッチ軸	最小入力	0.001mm
アーバ軸	最小入力	0.001mm
電磁弁	4個 (Max 8個)	
使用空気圧	Max 0.5 MPa	
電源	AC三相 200V 20A	
本体重量	1400kg	
制御装置	パソコンによる制御 最大9軸	
	OS Windows XP	
ディスプレイ	17インチ TFT カラー液晶	
外部記憶装置	USB メモリ	
環境温度	0~40℃	